

Instructions de montage

Manchon à fusionner CCM ONE® PRO, COMPACT et COMPACT S



Consignes de sécurité



Rayonnements laser / LED possibles dans le spectre invisible.

Ne jamais regarder dans les extrémités de fibres ouvertes si le degré de risque des rayonnements laser / LED n'est pas connu.

Attention!

L'installateur / l'opérateur du dispositif de communication doit déterminer définitivement le degré de risque et est responsable de sa signalisation (par exemple par des signaux d'avertissement conformes à la norme DIN EN / IEC 60825-1, édition en vigueur, respect de la norme BGV B2 «Rayonnement laser», édition en vigueur).

En cas de modifications des données techniques influençant le degré de risque, les signaux d'avertissement doivent être adaptés en conséquence et des mesures de sécurité au travail doivent être prises le cas échéant. Voir par exemple aussi la norme DIN EN / IEC 60825-2, édition en vigueur.

Clause de non-responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont correctes et précises selon les règles techniques et au mieux de nos connaissances. Toutefois, cela ne constitue pas une garantie de propriétés.

Si la procédure décrite dans ces instructions d'installation n'est pas suivie, Connect Com n'accepte aucune responsabilité pour les dommages qui pourraient survenir.

Contenu

Aperçu des produits

· Manchon à fusionner CCM ONE® PRO, COMPACT et COMPACT S	4
· Aperçu des outils/matériels	6

Instructions de montage

1. Fixer le manchon à fusionner ONE® sur le support de montage	7
2. Ouvrir le manchon à fusionner ONE®	7
3. Insérer l'insertion de câble dynaloX®	8
4. Insérer les cassettes à fusionner CARO	8
5. Insérer et déposer le câble	9
6. Retenir le câble: intérieur	10
7. Insérer les fibres optiques	10
8. Dédoubler la réception de câble	11
9. Tirer le câble multiconducteur à travers de l'insertion de câble dynaloX® et déposer	11
10. Tirer le câble à travers de l'insertion de câble dynaloX® et déposer	12
11. Serrer l'insertion de câble dynaloX®	12
12. Préparer le loop	13
13. Insérer l'insertion de câble loop dynaloX®	14
14. Poser le loop et arrimer	14
15. Fermer le manchon à fusionner ONE®	15
16. Retenir le câble: extérieur	15
17. Contrôle d'étanchéité	16

Accessoires

· Insertion de câble CCM dynaloX®	17
· Insertion de câble CCM ONE®	17
· Support de manchon à fusionner CCM ONE®	18
· Support sur mât de manchon à fusionner CCM ONE®	18
· Support de montage de manchon à fusionner CCM ONE®	18
· Fixation de boîte de jonction de manchon à fusionner CCM ONE®	18
· Set de cassettes à fusionner CCM CARO	19
· Accessoires de montage CCM ONE®	20

Version

Description

N° art.

Manchon à fusionner
CCM ONE® PRO pour max.
864 fibres



- **Matériau:** plastique, acier inoxydable, aluminium, tôle d'acier galvanisé
- **Options de montage:** puits, mur, mât, terre
- **Contenu de livraison:** fond, capot, anneau de serrage, boîtier pour mixer et couvercle, couvercle pour cassette à fusionner CARO, joint du profil, support de cassette, instructions de montage, fil de sciage, gel Silica
- **Dimensions:** 313 x 586 mm (Ø x h)
Longueur totale incl. réception extérieure: 757 mm
- **Poids:** env. 5.15 kg
- **Nombre de ports:** 8x ovale, 2x loop
- **Nombre de fibres max.:** 864 (sandwich) et 432 (gaine thermorétractable)
- **Cassettes à fusionner CCM adaptées:** 72 x 4 mm, 36 x 8 mm

953201

Manchon à fusionner
CCM ONE® COMPACT pour max.
432 fibres



- **Matériau:** plastique, acier inoxydable, aluminium, tôle d'acier galvanisé
- **Options de montage:** puits, mur, mât, terre
- **Contenu de livraison:** fond, capot, anneau de serrage, boîtier pour mixer et couvercle, couvercle pour cassette à fusionner CARO, joint du profil, support de cassette, instructions de montage, fil de sciage, gel Silica
- **Dimensions:** l 310 x p 185 x h 561 mm
Longueur totale incl. réception extérieure: 732 mm
- **Poids:** env. 4.85 kg
- **Nombre de ports:** 6x ovale, 1x Loop
- **Nombre de fibres max.:** 432 (sandwich) und 216 (gaine thermorétractable)
- **Cassettes à fusionner CCM adaptées:** 36 x 4 mm, 18 x 8 mm

953200

Manchon à fusionner
CCM ONE® COMPACT S pour
max. 216 fibres



- **Matériau:** plastique, acier inoxydable, aluminium, tôle d'acier galvanisé
- **Options de montage:** puits, mur, mât, terre
- **Contenu de livraison:** fond, capot, anneau de serrage, boîtier pour mixer et couvercle, couvercle pour cassette à fusionner CARO, joint du profil, support de cassette, instructions de montage, fil de sciage, gel Silica
- **Dimensions:** l 310 x p 185 x h 452 mm
Longueur totale incl. réception extérieure: 623 mm
- **Poids:** env. 4.41 kg
- **Nombre de ports:** 6x ovale, 1x Loop
- **Nombre de fibres max.:** 216 (sandwich) et 108 (gaine thermorétractable)
- **Cassettes à fusionner CCM adaptées:** 18 x 4 mm, 9 x 8 mm

953980

Version

Description

N° art.

Manchon à fusionner
CCM ONE® PRO pour max.
1008 fibres



- **Matériau:** plastique, acier inoxydable, aluminium, tôle d'acier galvanisé
- **Options de montage:** puits, mur, mât, terre
- **Contenu de livraison:** fond, capot, anneau de serrage, CCM Mixer S, couvercle pour cassette à fusionner CARO, joint du profil, support de cassette, instructions de montage, fil de sciage, gel Silica
- **Dimensions:** 313 x 586 mm (Ø x h)
Longueur totale incl. réception extérieure: 757 mm
- **Poids:** env. 5.15 kg
- **Nombre de ports:** 8x ovale, 2x loop
- **Nombre de fibres max.:** 1008 (sandwich) et 504 (gaine thermorétractable)
- **Cassettes à fusionner CCM adaptées:** 84 x 4 mm, 42 x 8 mm

954292

Nouveau!

Manchon à fusionner
CCM ONE® COMPACT pour max.
504 fibres



- **Matériau:** plastique, acier inoxydable, aluminium, tôle d'acier galvanisé
- **Options de montage:** puits, mur, mât, terre
- **Contenu de livraison:** fond, capot, anneau de serrage, CCM Mixer S, couvercle pour cassette à fusionner CARO, joint du profil, support de cassette, instructions de montage, fil de sciage, gel Silica
- **Dimensions:** l 310 x p 185 x h 561 mm
Longueur totale incl. réception extérieure: 732 mm
- **Poids:** env. 4.85 kg
- **Nombre de ports:** 6x ovale, 1x Loop
- **Nombre de fibres max.:** 504 (sandwich) und 252 (gaine thermorétractable)
- **Cassettes à fusionner CCM adaptées:** 42 x 4 mm, 21 x 8 mm

954293

Nouveau!

Manchon à fusionner
CCM ONE® COMPACT S pour
max. 288 fibres



- **Matériau:** plastique, acier inoxydable, aluminium, tôle d'acier galvanisé
- **Options de montage:** puits, mur, mât, terre
- **Contenu de livraison:** fond, capot, anneau de serrage, CCM Mixer S, couvercle pour cassette à fusionner CARO, joint du profil, support de cassette, instructions de montage, fil de sciage, gel Silica
- **Dimensions:** l 310 x p 185 x h 452 mm
Longueur totale incl. réception extérieure: 623 mm
- **Poids:** env. 4.41 kg
- **Nombre de ports:** 6x ovale, 1x Loop
- **Nombre de fibres max.:** 288 (sandwich) et 144 (gaine thermorétractable)
- **Cassettes à fusionner CCM adaptées:** 24 x 4 mm, 12 x 8 mm

953981

Nouveau!

Les outils de montage pour le manchon à fusionner CCM ONE®**N° art.**

Ensemble de bits CCM ONE (TX10, TX20, TX25, TX30, PH1, PH2), longueur 73 mm

953618

Fil de sciage

970335

Grattoir à rainures pour le manchon à fusionner CCM ONE

953583**Les outils pour contrôle d'étanchéité**

Pompe à air

-

Manomètre

-

Les outils pour poser / monter les câbles FO

Pince à dénuder câble Miller 2.3 jusqu'à 2.5mm

937430

Pince à dénuder câble Miller 3.7 jusqu'à 4.1mm

936006

Ciseau Kevlar Ideal

901116

Broyeur quaxial pour tube FO

901128

Pince coupante

-

Matériels de montage pour le manchon à fusionner CCM ONE®

Ruban vulcanisant

969441

Alcool de nettoyage

-

Set de colliers de serrage, 6-14 mm

953619

Set de colliers de serrage, 11-25 mm

953620

1. Fixer le manchon à fusionner ONE® sur le support de montage

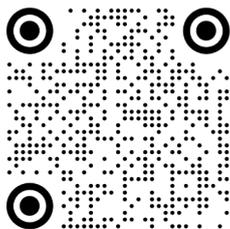


1A
Visser le support de manchon sur le fond du manchon.

Outil: tournevis TX20
Matériel de montage: set CCM ONE PRO support de manchon à fusionner, avec vis (n° art. 953332)

1B
Accrocher le manchon dans le support de montage.

Matériel de montage: support de montage de manchon (n° art. 951239)



Chapitre 1

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



1C
Serrer le manchon avec la vis et l'écrou papillon sur le support de montage.



Chapitre 2

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.

2A
Déverrouiller l'anneau de serrage.



2B
Laisser le verrou accroché dans l'œillet et soulever l'anneau de serrage avec l'étrier de serrage.

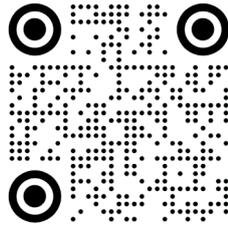
2C
Ouvrir l'anneau de serrage.

2D
Rabattre entièrement l'anneau de serrage et le desserrer avec un peu de force.

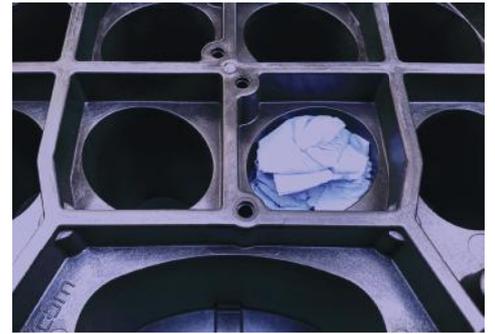


2E
Retirer le capot du manchon.

Conseil: Stocker tous les composants lâches dans le capot du manchon pour n'en perdre aucun ou ne pas les oublier lors de l'assemblage.



Chapitre 3
Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



3A
Obturer le port avec du papier absorbant propre. Cela permet d'éviter que des sciures ne pénètrent à l'intérieur du manchon.



3B
Découper le port.
Attention! Tenir compte de la numérotation des ports. Commencer par le numéro 1 et continuer dans l'ordre croissant
Conseil: angle de sciage optimal > 45°
Outil: fil de sciage



3C
Ébarber le port
Outil: grattoir à rainures (n° art. 953583)



3D
Retirer le papier absorbant vers l'extérieur.



3E
Insérer l'insertion de câble dynaloX dans le port.



3F
Visser à la main l'insertion de câble dynaloX.
Attention! TX10 = 1 Nm
Outil: tournevis TX10

N° art.	Couple de rotation	Bouchon d'obturation
953220	4,5 Nm	x
953221	4,5 Nm	x
953222	4,5 Nm	x
953223	7 Nm	-
953224	7 Nm	-
953227	7 Nm	x
953228	7 Nm	x
953229	7 Nm	x

3G
Hinweis!
Kabeleinführungen - auch ohne Bestückung mit Kabeln - wie folgt anziehen.



4. Insérer les cassettes à fusionner CARO



Chapitre 4

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



4A

Emboîter le socle de cassette CARO et visser à fond.

Outil: tournevis PH1

Matériel de montage: module de socle CARO (n° art. 968515)



4B

Emboîter les cassettes à fusionner CARO.

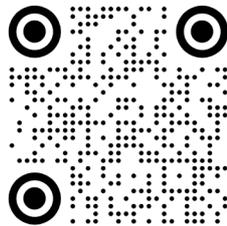
Matériel de montage: Set de cassettes à fusionner CCM CARO



4C

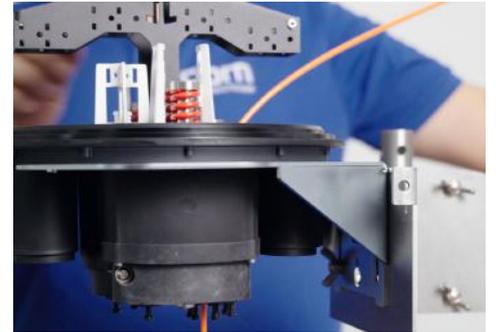
Placer le couvercle des cassettes à fusionner CARO.

Material: Couvercle pour cassette à fusionner (n° art. 968520)



Chapitre 5

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



5A

Faire passer le câble (3 m) à travers l'insertion de câble dynaloX.

Attention! Équiper toutes les entrées de câbles à partir du centre du manchon vers l'extérieur.



5B

Déposer env. 2.5 m de câble.

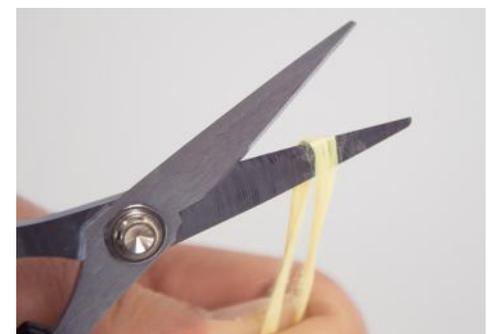
Outil: dénudeur de câble (n° art. 937430 / n° art. 936006)



5C

Couper l'isolation du câble.

Outil: pince coupanter



5D

Raccourcir le fil kevlar à 15 cm.

Outil: broyeur axial (n° art. 901116)

6. Retenir le câble: intérieur



Chapitre 6

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



6A

Enrober le câble avec du ruban vulcanisant.

Matériel de montage: ruban vulcanisant (n° art. 969441)



6B

Insérer le câble dans la réception de l'insertion de câble et fixer avec un attache-câble. Ensuite, raccourcir l'attache-câble.

Attention!

L'insertion de câble dynaloX 6x / 1 câble;
L'insertion de câble dynaloX 12x / 2 câbles

Outil: pince coupante

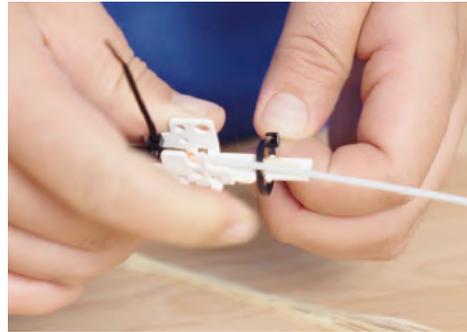
Matériel de montage: attache-câbles



6C

Enrouler le fil kevlar autour de la découpe sur la réception de câble.

Attention! Lors d'un câble avec un élément central, le fixez avec le support fourni.

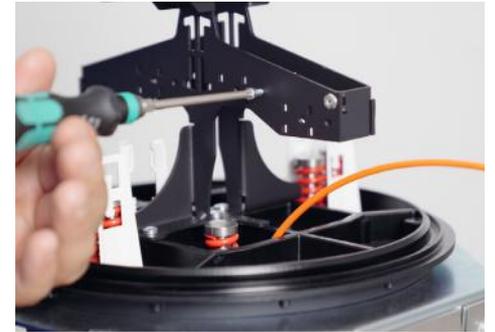


6D

Insérer le fil kevlar dans la fente et fixer avec un attache-câble. Couper le fil kevlar qui dépasse 1 cm sous l'attache-câble. Raccourcir l'attache-câble.

Outil: pince coupante, broyeur axial (n° art. 901116)

Matériel de montage: attache-câbles

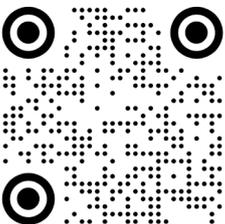


6E

Poser la vis de la réception de câble sur la tôle du support.

Outil: tournevis TX20

7. Insérer les fibres optiques



Chapitre 7

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



7A

Marquer le toron 5 mm au-dessus du support de torons.



6F

Retirer le câble. Positionner la réception de câble sur la tôle de support et visser.

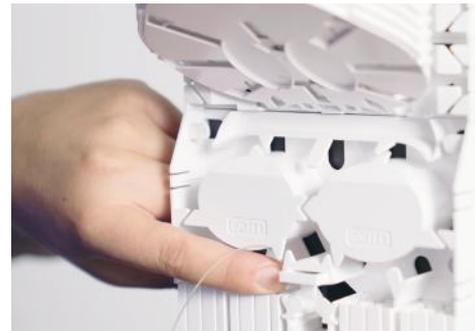
Outil: tournevis TX20



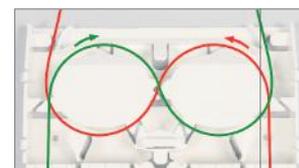
7B
Ouvrir les torons avec l'outil adéquat.
Outil: broyeur axial (n° art. 901128)



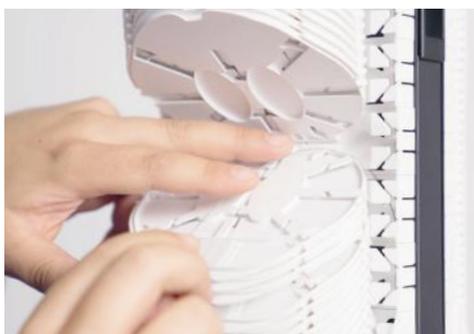
7C
Nettoyer les fibres optiques dénudées.
Matériel: alcool de nettoyage



7D
Insérer les fibres optiques dans le mixeur.



Graphique: guide des fibres dans le mixeur



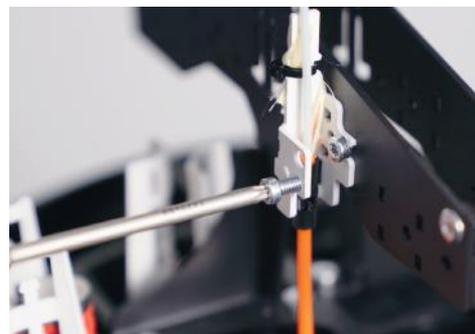
7E
Insérer les fibres optiques dans les cassettes à fusionner CARO.



Graphique: guide des fibres dans les cassettes à fusionner CARO

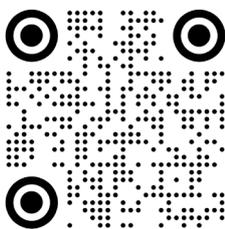


8. Dédoubler la réception de câble



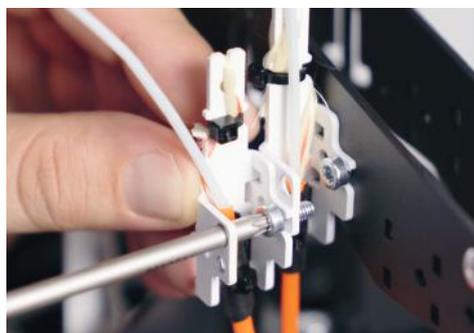
8A
Poser la vis sur la réception de câble située en dessous.

Outil: tournevis TX20

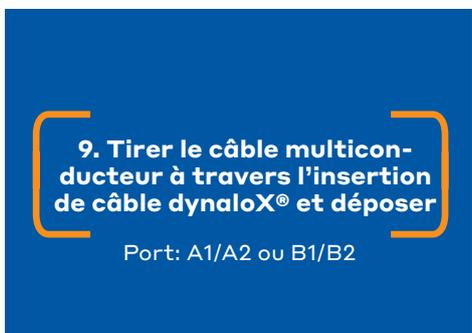


Chapitre 8

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



8B
Retirer le câble. Positionner la réception de câble sur la réception située en dessous et visser.
Outil: tournevis TX20



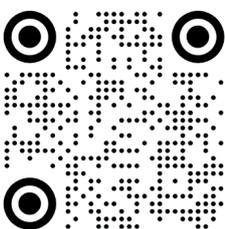
9. Tirer le câble multiconducteur à travers l'insertion de câble dynaloX® et déposer

Port: A1/A2 ou B1/B2



9A
Tirer le câble multiconducteur à travers l'insertion de câble dynaloX et déposer à env. 3 m. Enrober le câble multiconducteur avec du ruban vulcanisant.

Matériel de montage: ruban vulcanisant (n° art. 969441)



Chapitre 9

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



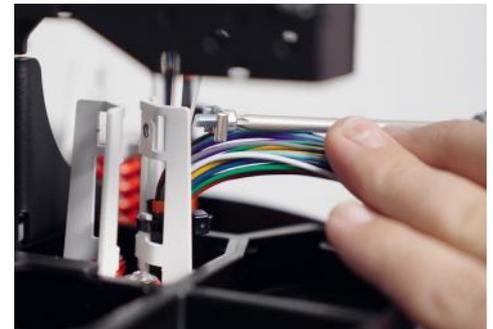
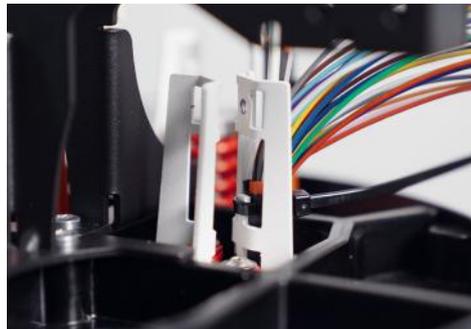
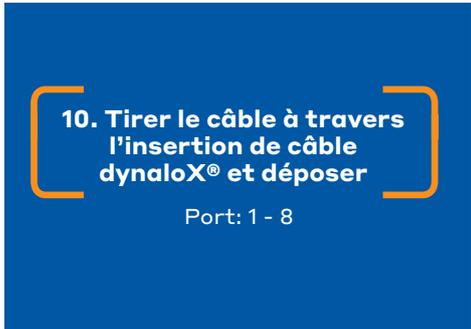
9B
Retirer le câble jusqu'à la réception et fixer avec un attache-câble.
Raccourcir l'attache-câble.
Outil: pince coupanter
Matériel de montage: attache-câbles (2x)



9C
Fixer l'élément central avec un étrier de serrage
Outil: tournevis TX20



9D
Raccourcir l'élément central
Outil: pince coupanter

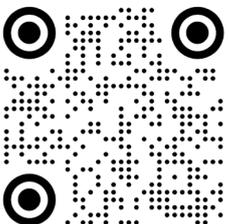


Chapitre 10

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.

10A
Retirer le câble jusqu'à la réception et fixer avec un attache-câble.
Raccourcir l'attache-câble.
Outil: pince coupanter
Matériel de montage: attache-câbles

10B
Fixer l'élément central avec un étrier de serrage et raccourcir.
Outil: tournevis TX20, pince coupanter



Chapitre 11

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.

11A
Serrer l'insertion de câble dynaloX.
Attention! TX25 = 4.5 Nm / TX30 = 7 Nm
Outil: tournevis TX25 / TX30

11B
Attention! Serrer l'insertion de câble.

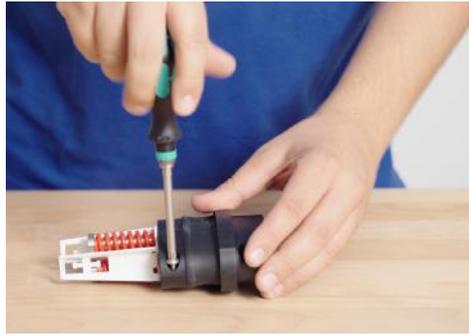


12. Préparer le loop



Chapitre 12

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



12A

Desserrer les 4 vis latérales de l'insertion de câble loop dynaloX®.

Outil: tournevis PH2



12B

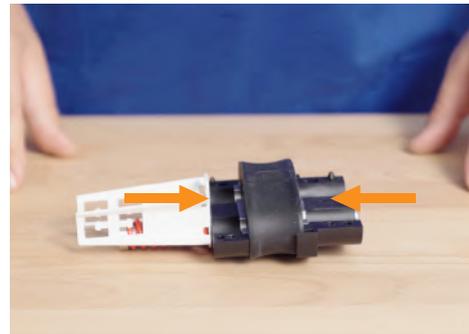
Ne desserrer qu'une seule vis à tête bombée.

Outil: tournevis TX 30



12C

Retirer la tête bombée.



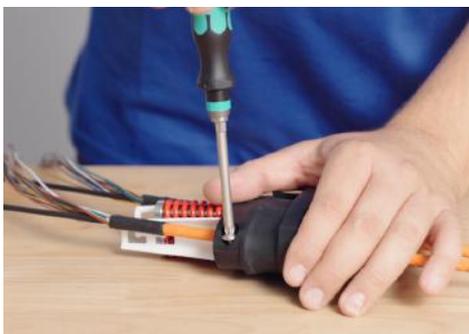
12D

Retirer la demi-coquille en plastique.



12E

Ouvrir le câble pour le loop sur env. 5 m et insérer dans le joint à fente.



12F

Montage de l'insertion de câble loop dans l'ordre des étapes 12 D à 12 A .

Attention! La tête bombée *doit être verrouillée* dans la niche prévue (12C).

Outil: tournevis TX 30, tournevis PH2



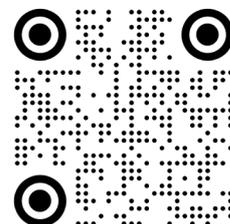
12G

Fixer le câble sur la réception avec un attache-câble. Raccourcir l'attache-câble.

Outil: pince coupante

Matériel: attache-câbles (2x)

13. Insérer l'insertion de câble loop dynaloX®



Chapitre 13

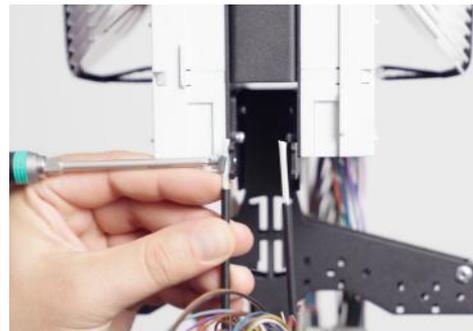
Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



13A
Ouvrir le port loop (A1 / A2 ou B1 / B2): voir étapes 3A à 3B
Insérer l'insertion de câble dynaloX dans le port et visser à la main.
Attention! TX10 = 1 Nm
Outil: fil de sciage, grattoir à rainures, tournevis TX10



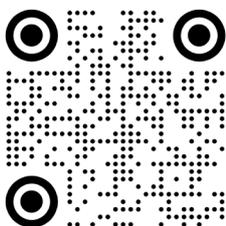
13B
Serrer les vis de l'insertion de câble dynaloX.
Attention! Serrer l'insertion de câble en alternance jusqu'à ce que le ressort soit sur le bloc. TX30 = 7 Nm ou TX25 = 4,5 Nm
Outil: tournevis TX25 ou TX30



13C
Dénuder l'élément central le cas échéant, fixer avec un étrier de serrage et raccourcir.
Outil: tournevis TX20, pince coupante



14D
Ouvrir le clapet du loop.



Chapitre 14

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



14A
Poser la boucle du loop de façon à former un cercle.



14B
Arrimer la boucle du loop dans le compartiment de rangement.



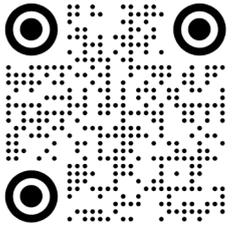
14C
Fermer le clapet du loop.



14D
La boucle du loop est rangé en sécurité.



15. Fermer le manchon à fusionner ONE®



Chapitre 15

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



15A

Insérer le joint d'étanchéité de capot le long de la paroi circulaire du fond du manchon.



15B

Attention! Le joint d'étanchéité de capot doit obligatoirement être posé face vers le bas sur le fond du manchon. *Vor dem Einlegen muss darauf geachtet werden, dass alle Dichtflächen der Dichtung und des Muffenboden rückstandslos sauber sind.*



15C

Mettre le gel Silica.
Poser le capot du manchon.



15D

Placer l'anneau de serrage et accrocher l'étrier de serrage.

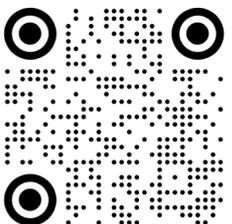


15E

Verrouiller l'anneau de serrage et plomber le cas échéant.

Attention! *Äußere Kontaktflächen der Muffenhaube und Muffenboden, an denen der Spannring angesetzt wird sowie die Innenflächen des Spannrings, müssen vor dem Schließen gereinigt werden.*

16. Retenir le câble: extérieur



Chapitre 16

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.

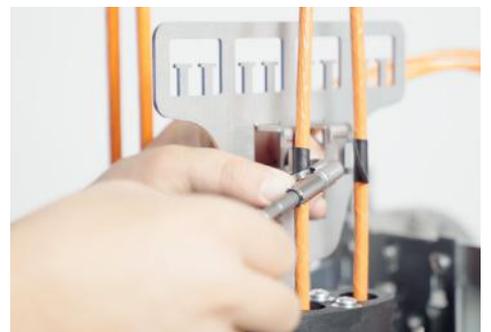


16A

Visser la réception de câble externe sur le fond du manchon.

Outil: tournevis TX25

Matériel de montage: réception de câble extérieure (n° art. 953205)

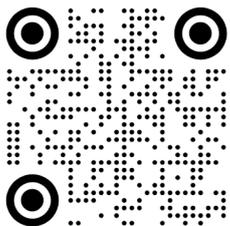


16B

Enrober le câble avec du ruban vulcanisant. Fixer le câble avec un collier de serrage sur la réception de câble extérieure.

Matériel de montage: ruban vulcanisant (n° art. 969441), petit collier de serrage (n° art. 967863) ou grand collier de serrage (n° art. 969367), selon le diamètre du câble

17. Contrôle d'étanchéité



Chapitre 17

Scanner le code QR pour l'explication dans la vidéo de montage.



17A

Créer une surpression de max 0.4 bar dans le manchon avec la valve.

Outil: pompe à air



17B

Vérifier la pression après 5 min. (Les 5 min. pourraient être représentées par une illustration)

Outil: manomètre



17C

Attention! Après avoir fait pression, vérifiez la surpression dans la prise en appuyant de la valve doit être compensée.

CCM dynaloX® insertion de câble	Ø du câble en mm	Nombre de câbles max.	N° art.
 simple, ovale	12 - 20	1	953220
 multiple (2 x), ovale	8 - 12	2	953221
 multiple (4 x), ovale	6 - 9	4	953222
 multiple (6 x), ovale	3,5 - 7	6	953223
 multiple (12 x), ovale	2 - 4	12	953224
 multiple (2 x), loop	5 - 10	2	953227
 multiple (2 x), loop	10 - 15	2	953228
 multiple (2 x), loop	15 - 20	2	953229

Contenu de livraison: tous les articles d'insertion de câble CCM dynaloX seront livrés matériel de montage inclus.

CCM ONE® insertion de câble	Ø du câble en mm	Nombre de câbles max.	N° art.
 thermo, ovale	8,3-25	1	920942
 thermo, loop	17,1-25	2	921066

Contenu de livraison: tous les articles d'insertion de câble CCM dynaloX seront livrés matériel de montage inclus.

CCM ONE® support de manchon à fusionner

		Description	N° art.
	Support de manchon à fusionner COMPACT & COMPACT S	Pour le montage mural, avec accessoires de montage, matériau: acier galvanisé	953331

	Support de manchon à fusionner PRO	Pour le montage mural, avec accessoires de montage, matériau: acier galvanisé	953332
--	------------------------------------	---	---------------

CCM ONE® fixation de manchon à fusionner

		Description	N° art.
	Support sur mât	Compatible avec les supports de manchons à fusionner CCM ONE pour le montage sur mât, matériau: acier inoxydable	969375

	Bande en acier pour support sur mât	Kit de bande en acier pour support sur mât de manchon à fusionner ONE composé de: bande en acier inoxydable V2A 14 mm, longueur env. 1.95 m, avec fermeture rapide	970763
---	-------------------------------------	--	---------------

CCM ONE® support sur mât de manchon à fusionner

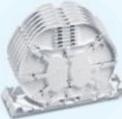
		Description	N° art.
	Support de montage de manchon	Aide au montage, pour simplifier la finition, matériau: acier inoxydable, acier galvanisé	951239

CCM ONE® fixation de manchon à fusionner

		Description	N° art.
	Fixation télescopique	Compatible avec les supports de manchons à fusionner CCM ONE, pour le pivotement, matériau: acier inoxydable	953307

	Fixation ROM BOX	Compatible avec les supports de manchons à fusionner CCM ONE dans un compartiment de tirage CCM (ROM BOX), matériau: acier inoxydable	953374
--	------------------	---	---------------

	Fixation universelle	Compatible avec les supports de manchons à fusionner CCM ONE®, universel pour tous les compartiments de tirage, matériau: acier inoxydable	953427
--	----------------------	--	---------------

Set de cassettes à fusionner CCM CARO		Description	N° art.
	6 × 12 sandwich	4 mm, 6 × cassette à fusionner, 12 × sandwich	949795
	3 × 12 thermo	8 mm, 3 × cassette à fusionner, 12 × thermo, incl. socle pour module à fusionner	949796
	6 × 6 thermo	4 mm, 6 × cassette à fusionner, 6 × thermo, incl. socle pour module à fusionner	949802
	Socle pour module à fusionner	Cassette à fusionner / splitter pour splitter PLC et 8 × thermo, incl. socle pour module à fusionner	968522
	Passage de fibres	Kit de passage de fibres, 160 x 36 mm	953697
	Socle pour module à fusionner	1 × socle pour module à fusionner	968515
	Couvercle pour cassette à fusionner	1 × couvercle pour cassette à fusionner	968520

Contenu de livraison: tous les sets de cassettes à fusionner CCM CARO sont livrés avec 1 × socle pour module à fusionner et matériel de montage.

CCM ONE®support de manchon à fusionner		Description	N° art.
	Protection de fusion	sandwich, 30 mm	952405
	Protection de fusion	thermo, 45 mm	944609

CCM ONE® accessoires de montage	Description	N° art.	
	Set d'insertion du tube 6 x 10 mm, set 1	Couleurs DIN 1–6, L = 3 m	953399
	Set d'insertion du tube 6 x 10 mm, set 2	Couleurs DIN 7–12, L = 3 m	953400
	Set d'insertion du tube 12 x 7 mm, set	Couleurs DIN 1–12, L = 3 m	953488
	Réception de câble extérieure	Matériau: acier galvanisé Recommandé pour assurer la bonne réception de tous les câbles.	953205
	Réception de câble extérieure, courte	Matériau: acier galvanisé	953420
	Set de colliers de serrage 6–14 mm	taille: 6–14 mm 2x ruban vulcanisant 0,5 m 38 x 1 mm Matériau: acier inoxydable	953619
	Set de colliers de serrage 11–25 mm	taille: 11–25 mm 2x ruban vulcanisant 0,5 m 38 x 1 mm Matériau: acier inoxydable	953620
	Ruban vulcanisant	l = 38 mm, L = 10 m, épaisseur 1 mm	969441
	Joint du profil pour PRO	—	969412
	Joint du profil pour COMPACT & COMPACT S	—	969367

Contenu de livraison: tous les articles accessoires de montage CCM ONE seront livrés matériel de montage inclus.

Connect Com AG
Wahligenstrasse 4A
6023 Rothenburg
Schweiz
+41 41 854 00 00
info@ccm.ch
www.ccm.ch

Connect Com GmbH
Stegweg 36–38
72622 Nürtingen
Deutschland
+49 7022 9607 100
info@connectcom.de
www.connectcom.de

Connect Com SA
Route des Avouillons 30
1196 Gland
Suisse
+41 21 804 66 22
info@ccm.ch
www.ccm.ch


CONNECTCOM